



Acqua osmotizzata liscia, fredda e gassata!

**REFRIGERATORE
CON OSMOSI INVERSA
INTEGRATA**

**ACQUA OSMOTIZZATA
A SALINITÀ COSTANTE**

**TECNOLOGIA
BREVETTATA "CSF"**

**SISTEMA COMPATTO
E CONVENIENTE**



LYNPHA FRESH OSMO 15 IN

Codice	Refrigeratori serie LYNPHA FRESH OSMO 15 sopra banco
LYNFRE032	Refrigeratore Lynpha Fresh Osmo 15 EC sopra banco, fredda e ambiente
LYNFRE033	Refrigeratore Lynpha Fresh Osmo 15 WG sopra banco, fredda, gassata e ambiente
LYNFRE030	Refrigeratore Lynpha Fresh Osmo 15 CSF sopra banco, fredda e ambiente
LYNFRE031	Refrigeratore Lynpha Fresh Osmo 15 CSF-WG sopra banco, fredda, gassata e ambiente

Codice	Refrigeratori serie LYNPHA FRESH OSMO 15 IN sotto banco
LYNFRE010	Refrigeratore Lynpha Fresh Osmo 15 IN EC sotto banco, fredda e ambiente
LYNFRE011	Refrigeratore Lynpha Fresh Osmo 15 IN WG sotto banco, fredda, gassata e ambiente
LYNFRE012	Refrigeratore Lynpha Fresh Osmo 15 IN CSF sotto banco, fredda e ambiente
LYNFRE013	Refrigeratore Lynpha Fresh Osmo 15 IN CSF-WG sotto banco, fredda, gassata e ambiente

Codice	Accessori e Ricambi
KITRU003	Rubinetto 3 vie 3750 cromato con miscelatore
KITRU007	Miscelatore lavello cucina 5 vie mod. 5200B cromato
BORIC001	Bombola Co2 600 gr. E290 usa e getta attacco M11x1 ST
BORIC005	Bombola Co2 alluminio 640 gr. E290 ricaricabile attacco M11x1 ST
BORIC002	Bombola Co2 acciaio 2 Kg. E290 ricaricabile
RIPRE001	Riduttore di pressione per bombola Co2 usa e getta
RIPRE003	Kit adattatore per trasformazione riduttore di pressione da usa e getta a ricaricabile
FILCOM001	Pre-filtro a cartuccia Compact Microfibra PP 5µ lungh. 12" attacco a baionetta
FILCOM003	Pre-filtro a cartuccia Compact Carbon Block 5µ lungh. 12" attacco a baionetta
14-1	Post-filtro a cartuccia in-line Deacidificante lungh. 12" attacchi 1/4" F ricaricabile
KITUV6W	Kit installazione sterilizzatore a raggi UV 6W per Lynpha Fresh Osmo completo
TFC3013-A	Membrana osmosi inversa TFC-3013-A 500GPD
S212T5	Lampada ricambio UV 6W (2+2 Pins)

I refrigeratori d'acqua serie LYNPHA FRESH OSMO 15 completi di osmosi inversa integrata, sono purificatori d'acqua a flusso diretto senza serbatoio di accumulo in grado di erogare 70 lt/h di acqua pura con un altissimo livello di qualità. Sfruttando la capacità selettiva di speciali membrane osmotiche di ultima generazione, rimuovono efficacemente dall'acqua i sali minerali in eccesso e le varie sostanze inquinanti.

Grazie all'esclusiva tecnologia brevettata "CSF" (Constant Salinity Flow), LYNPHA FRESH OSMO 15 è in grado di erogare acqua osmotizzata a salinità costante anche nei primi istanti di avvio dell'osmotizzatore in seguito a una pausa di funzionamento. Infatti, come è noto, ogni qualvolta che un sistema ad osmosi inversa viene riavviato, per effetto della pressione osmotica le qualità organolettiche dell'acqua erogata vengono modificate dal repentino innalzamento del livello di salinità. Questa condizione perdura per circa 60 secondi e per ovviare a questa caratteristica tecnica, comune a tutti gli impianti in commercio, di solito si è costretti a scaricare la prima acqua erogata dal sistema. Da oggi LYNPHA FRESH OSMO 15 risolve definitivamente questo problema ed ogni famiglia potrà avere a casa propria una sorgente inesauribile di acqua pura senza compromessi e sprechi d'acqua.

Le performance soddisfano anche il cliente più esigente: 70 lt/h di acqua osmotizzata liscia e 15 lt/h di acqua fredda e gassata (1 lt. in continuo). LYNPHA FRESH OSMO 15 impiega solo 35 secondi per erogare un litro di acqua gassata! L'intuitivo pannello di controllo rende LYNPHA FRESH OSMO 15 facile e semplice da usare. Il frigosatore ha un'uscita per ogni tipologia d'acqua e spie luminose di segnalazione.

Il refrigeratore serie LYNPHA FRESH OSMO 15, disponibile nella versione TOP sopra banco e IN da incasso per installazione nel sottolavello, viene prodotta in quattro versioni: LYNPHA FRESH OSMO 15 EC versione base per l'erogazione di acqua osmotizzata liscia e fredda.

LYNPHA FRESH OSMO 15 CSF versione brevettata per l'erogazione di acqua osmotizzata a salinità costante liscia e fredda.

LYNPHA FRESH OSMO 15 WG versione base per l'erogazione di acqua osmotizzata liscia, fredda e gassata.

LYNPHA FRESH OSMO 15 CSF-WG versione brevettata per l'erogazione di acqua osmotizzata a salinità costante liscia, fredda e gassata.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Funzionamento automatico controllato da scheda elettronica con microprocessore.
- Timer elettronico di allarme sostituzione filtri.
- Sistema automatico di lavaggio membrana e flussaggio programmato (ogni 6 ore).
- Allarme antiavanzamento con blocco alimentazione acqua.
- Pre-filtri a cartuccia Compact di facile sostituzione esterni all'apparecchiatura.
- Sterilizzatore a raggi UV 6W con corpo in acciaio inox (optional).
- Kit di miscelazione per regolazione durezza residua e valore TDS.

DATI TECNICI REFRIGERATORI SERIE LYNPHA FRESH OSMO 15

Portata nominale ⁽¹⁾	70 lt/h	Membrana Osmotica	TFC3013-A
Pressione alimentaz. min-max	2 - 5 bar	Capacità membrana	500GPD
Pressione operativa	8 bar	Reiezione NaCl media	97%
Portata Booster Pump ⁽¹⁾	130 lt/h	Tasso di recupero max	60%
Temperatura acqua min-max	+5 °C / +40 °C	Pre-filtro 1 Compact 12"	Microfibra PP 5µ
Salinità max ingresso	1500 ppm TDS	Pre-filtro 2 Compact 12"	Carbon Block 5µ
Durezza totale max	50 °F	Post-filtro in-line deacidificante	Optional
Alimentazione elettrica	230Vac-50Hz	Sterilizzatore a raggi UV 6W	Optional
Assorbimento max	285 Watt	Durata lampada UV	8000 ore
Trasformatore Booster Pump	32Vdc - 2A	Peso alla spedizione	34 Kg
Dimensioni mod. TOP (L x P x H)	260x450x410 mm	Kit montaggio e regolaz. TDS	SI
Dimensioni mod. IN (L x P x H)	260x420x410 mm	Rubinetto di erogazione	Optional

(1) Valore indicativo ricavato in condizioni di laboratorio e basato su acqua con 500 ppm TDS, pressione di alimentazione 3,5 bar, pressione operativa netta 8 bar, temperatura 17,5 °C e dopo 24 ore di funzionamento. La portata di ciascun elemento può variare di +/- 15% ed inoltre la portata può variare notevolmente anche in funzione della salinità e soprattutto della temperatura dell'acqua di alimentazione (+/- 3% per ogni °C).

Il refrigeratore d'acqua serie LYNPHA FRESH OSMO 15 è un prodotto Made in Italy costruito utilizzando solo i migliori materiali ed i più avanzati sistemi di lavorazione e viene fornito completo di manuale d'istruzioni e kit di montaggio per una semplice e corretta installazione. Così come richiesto dal D.M. 174/2004, tutti i componenti del circuito idraulico sono atossici e realizzati con materiali idonei al contatto con acqua ad uso potabile. Ecologico, affidabile e tecnologicamente avanzato, il refrigeratore d'acqua serie LYNPHA FRESH OSMO 15 completo di osmosi inversa integrata è un'apparecchiatura per il trattamento di acque potabili conforme al Decreto del Ministero della Salute n° 25/2012 e conforme alla direttiva CE.



KITFIL005



FILCOM001
FILCOM003

TABELLA RIMOZIONE SOSTANZE

Sodio	90-95%	Cadmio	93-98%
Calcio	93-98%	Mercurio	93-98%
Magnesio	93-98%	Cromo	93-98%
Potassio	90-95%	Piombo	93-98%
Ammoniaca	93-98%	Cloruri	90-95%
Nitriti	93-98%	Amianto	>99%
Nickel	93-98%	Nitrati	85-90%
Idrocarburi	98-99%	Fosfati	93-98%
Batteri	>99%	Solfati	93-98%
Zinco	93-98%	Arsenico	93-98%
Cloro	100%	Pesticidi	96-98%



RIPRE001



BORIC001



BORIC005



KITRU003



KITRU007